

VIII Ogólnopolska Konferencja Naukowa

pt. *Sukces życiowy w perspektywie przemian społecznych*

Uniwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
Wydział Pedagogiki i Psychologii
oraz Kieleckie Towarzystwo Naukowe

mają zaszczyt zaprosić na Ogólnopolską Konferencję Naukową,
która odbędzie się w dniu

14 czerwca 2024 r.

(obrazy w formie hybrydowej: stacjonarnie i online)

Konferencja będzie ósmą edycją ogólnopolskich konferencji naukowych z cyklu „*Sukces życiowy w dyskursie społecznym*”.

Problematyka funkcjonowania człowieka w kontekście dokonujących się przemian społecznych jest ważnym obszarem badawczym. Aktualnie zaobserwować można liczne zmiany kulturowe, ewolucję w postrzeganiu norm społecznych, kryzys wartości, szereg przeobrażeń gospodarczych czy ogólnocywilizacyjnych. Człowiek coraz wyraźniej odczuwa niepokój związany z brakiem stabilizacji, rozpadem więzi zbiorowych czy destruktywnie oddziałującymi czynnikami środowiskowymi. Postępuje swoista dekompozycja tożsamości, która sprzyja redefiniowaniu tego co jest ważne, ważniejsze i najważniejsze.

Dla części społeczeństwa prymat działań zindywidualizowanych i skierowanych na własną samorealizację stanowi naturalną odpowiedź na „wymuszoną” przez codzienność intensywność dokonujących się zmian. Wszystko to skłania do gruntownego, naukowego zastanowienia się nad bieżącą kondycją jednostki, ale również najbliższą przyszłością społeczeństwa. Czy zagrożenia dla spójności tożsamości osobistej, społecznej i narodowej sprawią, że człowiek stanie się bardziej otwarty na drugiego człowieka? Czy będzie odwrotnie i aktywność jednostki będzie jeszcze bardziej skoncentrowana na sobie, na realizacji własnych celów i ambicji?

Rozpoznanie osobistego potencjału, indywidualnych zasobów, aspiracji wydaje się nieodzownym elementem satysfakcjonującego funkcjonowania w dobie tak licznych przemian społecznych. Współcześnie osiągnięcie wysokiego poziomu własnej skuteczności, sukcesu czy sukcesu życiowego

staje się dla wielu ludzi zadaniem trudniejszym, niż kiedykolwiek wcześniej. Dlatego tak istotne jest, aby osoby zaangażowane w edukację, wychowanie, opiekę, terapię czy wykonujące różne zawody pomocowe potrafiły znaleźć rozwiązania sprzyjające kreatywnym rozwiązaniom łagodzącym negatywne skutki przemian społecznych*.

Celem głównym konferencji będzie analiza zagadnień związanych z przemianami społecznymi, przestrzenią edukacyjną w kontekście nauk społecznych ze szczególnym uwzględnieniem problematyki sukcesu i sukcesu życiowego. Uczestnikami konferencji będą m.in.: pracownicy nauki uczelni wyższych, nauczyciele, terapeuci, studenci, itd.

Zapraszamy do dyskursu, wymiany własnych przemyśleń, doświadczeń oraz interdyscyplinarnej dyskusji związanej z obszarami rozumienia sukcesu i sukcesu życiowego.

Proponujemy następujące zagadnienia tematyczne:

1. Sukces życiowy jako ważna kategoria w naukach społecznych.
2. Sukces edukacyjny i jego współczesne uwarunkowania w obliczu przemian społecznych.
3. Sukces zawodowy – indywidualnie możliwości a aktualne wyzwania rynku pracy.
4. Uczeń w środowisku współczesnej szkoły – czynniki instytucjonalne, personalne i dydaktyczne, a naturalna potrzeba sukcesu.
5. Oddziaływanie przemian społecznych na bieżące funkcjonowanie młodzieży w kontekście sukcesu życiowego.
6. Rodzina jako miejsce wspierania dzieci w rozwijaniu ich własnej skuteczności.
7. Czynniki wzmacniające i utrudniające osiągnięcie sukcesu życiowego w perspektywie dokonujących się przemian społecznych.
8. Internet, media społecznościowe, sztuczna inteligencja – przestrzeń rozwoju, zagrożenia czy współczesna konieczność w procesie osiągania sukcesów?

Zapraszamy do czynnego udziału pracowników naukowych, nauczycieli akademickich, doktorantów, pedagogów oraz terapeutów.

Uczestnicy konferencji otrzymają certyfikat potwierdzający udział w konferencji.

* Ze złożonego do publikacji tekstu pt. „Sukces życiowy młodzieży w perspektywie przemian społecznych”

Informacje organizacyjne

- Miejsce konferencji:
Uniwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach lub dowolnie z użyciem samodzielnie obsługiwanego komunikatora internetowego.
 - Opłata konferencyjna (do wyboru):
 - wariant I (490 zł): obejmuje uczestnictwo w konferencji poprzez wystąpienie z referatem, certyfikat potwierdzający udział w konferencji (forma elektroniczna), opublikowanie zaproponowanego tekstu (tylko w przypadku otrzymania pozytywnych recenzji),
 - wariant II (560 zł): obejmuje uczestnictwo w konferencji poprzez wystąpienie z referatem, certyfikat potwierdzający udział w konferencji (forma papierowa), opublikowanie zaproponowanego tekstu (tylko w przypadku otrzymania pozytywnych recenzji), publikację książkową z wydrukowanym artykułem naukowym, koszty przesłania publikacji książkowej.
- W przypadku wystąpienia lub publikacji tekstu dwóch lub więcej autorów, każdy wnosi odrębną opłatę konferencyjną. Organizator zastrzega sobie prawo weryfikacji zgodności treści wystąpienia z tematyką konferencji. Nie przewidujemy zwrotu opłaty konferencyjnej.
- Konferencja nie posiada: dofinansowania, sponsorów oraz partnerów biznesowych.

- Potwierdzeniem udziału w konferencji będzie przesłanie wypełnionej Karty zgłoszenia oraz wykonanie do **31 maja 2024 r.** przelewu opłaty konferencyjnej na konto:
 Uniwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
 ul. Żeromskiego 5, 25-369 Kielce
 Millennium Bank
 Nr konta bankowego 31 1160 2202 0000 0003 3754 1719
 W tytule: Imię i nazwisko, Konferencja SUKCES - subkonto 82
- Faktura zostanie wystawiona na życzenie uczestnika w ciągu 14 dni od wykonania przelewu (tylko w przypadku zaznaczenia odpowiedniej rubryki w Karcie zgłoszenia).
- Kartę zgłoszenia udziału w konferencji należy przesać do **31 maja 2024 r.** na adres: **konferencja.sukces.zyciowy@ujk.edu.pl**
- Tekst przygotowany do druku należy nadesłać najpóźniej do **20 czerwca 2024 r.** (Uwaga: przesłanie tekstu po wyznaczonym terminie skutkować będzie brakiem jego publikacji).
- Po otrzymaniu Karty zgłoszenia uczestnik otrzyma od organizatorów drogą elektroniczną potwierdzenie oraz wymogi edytorskie do artykułu.

KALENDARIUM KONFERENCJI

Do 31 maja 2024 r.	1. Przesłanie Karty zgłoszenia uczestnictwa w konferencji 2. Dokonanie przelewu opłaty konferencyjnej
Do 10 czerwca 2024 r.	Przesłanie przez organizatora do uczestników konferencji Komunikatu 2 (program konferencji)
14 czerwca 2024 r.	VII Ogólnopolska Konferencja Naukowa pt. „Sukces życiowy w perspektywie przemian społecznych”
Do 20 czerwca 2024 r.	Przesłanie tekstu do druku

UWAGA:

Monografia zostanie wydrukowana ze „stopką” redakcyjną 2024 r. w wydawnictwie wymienionym w *KOMUNIKACIE MINISTRA EDUKACJI I NAUKI z dnia 22 lipca 2021 r. w sprawie wykazu wydawnictw publikujących recenzowane monografie naukowe – Poziom I. Każdy z autorów rozdziału w monografii uzyskuje za jego publikację – 20 pkt.*

DODATKOWO – dla osób zainteresowanych – jest możliwość wydrukowania artykułu w j. angielskim w publikacji, która będzie wydana w 2024 roku w całości w j. angielskim w wydawnictwie znajdującym się w *KOMUNIKACIE MINISTRA EDUKACJI I NAUKI z dnia 22 lipca 2021 r. w sprawie wykazu wydawnictw publikujących recenzowane monografie naukowe – Poziom I.* Autor rozdziału w monografii obcojęzycznej uzyskuje za jego publikację – 20 pkt. Osoby zainteresowane DODATKOWĄ publikacją w obcojęzycznej monografii naukowej prosimy o zaznaczenie odpowiedniej rubryki w Karcie zgłoszenia. Obowiązuje dodatkowa opłata. Szczegółowe informacje zostaną przesłane indywidualnie.

W przypadku pytań prosimy o kontakt z organizatorami konferencji:
 adres email: **konferencja.sukces.zyciowy@ujk.edu.pl**, nr tel.: 503 022 917 dr Tomasz Łączek (UJK w Kielcach).

Z wyrazami szacunku,

dr Tomasz Łączek

Przewodniczący Komitetu
 Organizacyjnego Konferencji